

INFO – SERWIS

Kwiecień 2017

(12/2017)

OM NSZZ „Solidarność”
w Volkswagen Poznań

Zarządy Kół

OM NSZZ „Solidarność” w Volkswagen Poznań posiada strukturę dostosowaną do struktury Volkswagen Poznań. Swoich przedstawiciele posiadają wszystkie działy produkcji oraz administracji. Wybrani reprezentanci raz w miesiącu spotykają się na zebraniu z kierownictwem poszczególnych działów, gdzie są omawiane tematy zgłoszone przez pracowników.

Zakład nr 1 i 4



4 kwietnia 2017 r. odbyło się spotkanie Zarządu Koła Zapewnienia Jakości, na którym obecni byli kierownicy zapewnienia jakości obszaru spawalni - Marek Woźniak, montażu - Karol Kaczmarowski oraz opiekunka personalna Iwona Jasińska. Podczas spotkania poruszane były tematy pracownicze m.in.: podsumowanie rozmów MAG, plany związane z budową nowego toru objazdowego wg wytycznych koncernowych (początek 2018 r.), zmiany organizacyjne w spawalni w obszarze ZP-5 oraz poinformowano o przejściach pracowników zapewnienia jakości z Zakładu nr 1 do Zakładu Crafter.

10 kwietnia br. odbyło się posiedzenie Zarządu Koła Spawalni Zakładów nr 1 i 4. W pierwszej części posiedzenia przewodniczący Piotr Olbryś omówił stan zamówień na najbliższe miesiące oraz omówiona została kwestia z Członkami Zarządu Koła zmiany harmonogramu pracy w miesiącu maj. W drugiej części spotkania kierownik spawalni Maciej Habczyk poinformował o: uruchomieniu dmuchawy ciepła przy otwieraniu bramy wjazdowej nr 6 w Z-1, zakończeniu remontu w pomieszczeniach sanitarnych w Z-1. Poruszył również temat klap dymowych na 9,5 metra w Z-1, które będą naprawione w najbliższym czasie. Natomiast w związku z niskim stanem osobowym w dziale spawalni, kierownik poinformował o złożeniu wniosku do działu personalnego o uzupełnienie personelu. Ponadto Zakładowy Inspektor Pracy Mirosław Balcerek zgłosił kierownikowi temat przekroczeń elektromagnetycznych oraz omówił kwestię obuwia testowego. Dodatkowo Przewodniczący Międzyzakładowej Komisji Młodych Sebastian Antczak omówił temat dotychczasowej działalności Komisji oraz planowanych akcji. Została również przedstawiona ankieta dla pracowników dotycząca ERCP.



11 kwietnia br. odbyło się posiedzenie Zarządu Koła Lakierni. W zebraniu uczestniczył kierownik lakierni Dariusz Szlenzak, który przedstawił najbliższe inwestycje, które będą wprowadzane na lakierni oraz przedstawił terminy realizacji poszczególnych inwestycji. W spotkaniu brał udział doradca personalny Małgorzata Rybak, która omówiła proces przejść do Zakładu nr 2 z działu lakierni, a następnie przedstawiła, jak wygląda proces rekrutacji nowych pracowników. Ponadto omawianymi tematami były: aktualny stan zamówień oraz umowy pracowników po 2021 roku.

12 kwietnia br. odbyło się posiedzenie Zarządu Koła Montażu. Główne tematy, które były przedstawione to m.in.: kwestie produkcyjne, stan zamówień oraz harmonogram pracy. Z przedstawicielami Zarządu Koła została omówiona możliwość zmiany harmonogramów pracy w KW 18-21. Ponadto z kierownikiem działu personalnego Bartłojem Szymańskim i kierownikiem Sebastianem Rozenkowskim, zostały podsumowane oceny pracownicze MAG. Poruszono temat fluktuacji w obszarze montażu w roku 2017, stan zdrowotności i planowania personelu we wszystkich obszarach. Kierownik S. Rozenkowski przedstawił wynik audytu oraz przekazał informację odnośnie ilości aut DLQ. Na spotkaniu rozmawiano również o działaniach Społecznej Inspekcji Pracy. Mirosław Balcerek przedstawił sytuację wypadkową w Zakładach nr 1 i 4, jak i również plany i rozwiązania dotyczące hali nr 3 (stacji akumulatorów).

Zakład nr 2



W dniach 18 i 25 kwietnia 2017 r. odbyły się spotkania Zarządów Kół, Montażu i Lakierni w Zakładzie nr 2 we Wrześni. Podczas posiedzenia Zarządu Koła Montażu obecni byli kierownicy Marcin Baszyński i Marek Matkowski. Najważniejsze tematy jakie pojawiły się na zebraniu to m.in.: omówienie dni wolnych w przerwie majowej, odległości między samochodami na taktach pomiędzy ZP 7, a ZP8, pracy w podciśnieniu w kabinach objazdowych, sprawy dot. ocen pracowniczych MAG. W posiedzeniu Zarządu Koła Lakierni uczestniczył kierownik lakierni Robert Pleśnierowicz i kierownik personalny Patryk Kaiser. Główne punkty, które były omawiane to: spotkanie z załogą, sytuacja produkcyjna i niedostosowanie SAP-a pod harmonogramy poszczególnych pracowników w dziale lakierni związanych z przejściem na drugą zmianę w Zakładzie nr 2, dyżury działu personalnego na lakierni oraz transport dla pracowników.

Zakład nr 3



12 kwietnia br. odbyło się zebranie w Zakładzie nr 3 i było to wspólne posiedzenie Zarządów Kół Utrzymania Ruchu, Głowic Cylindrycznych, Odlewów Ciśnieniowych oraz Logistyki, w którym również uczestniczyli wszyscy kierownicy w/w obszarów. Główne tematy, które były omawiane to m. in.: remont szatni w hali nr 2, pojemniki na odpady do rdzeni, zastosowanie podestów na rdzeniarni, problem z cyrkulacją powietrza na obszarze COLD-BOX i zastosowanie wentylatora o odpowiedniej wydajności oraz polepszenie ergonomii pracy na obszarze Lempe.