

INFO – SERWIS

Maj 2017

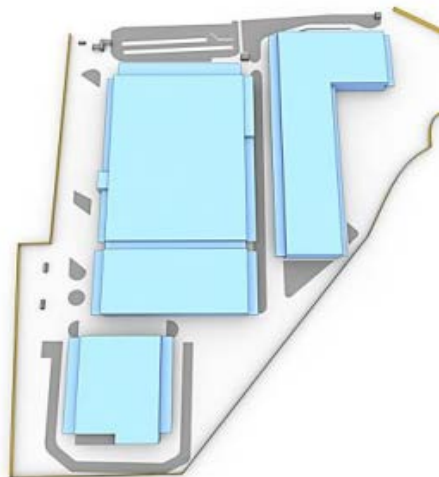
(15/2017)

OM NSZZ „Solidarność”
w Volkswagen Poznań

Zarządy Kół

OM NSZZ „Solidarność” w Volkswagen Poznań posiada strukturę dostosowaną do struktury Volkswagen Poznań. Wszystkie działy produkcji oraz administracji posiadają swoich przedstawicieli. Wybrani reprezentanci raz w miesiącu spotykają się na zebraniu z kierownictwem poszczególnych działów, gdzie są omawiane tematy zgłoszone przez pracowników.

Zakład nr 1 i 4



08.05.2017 r. odbyło się posiedzenie Zarządu Koła Spawalni Zakładów nr 1 i 4. Przewodniczący Piotr Olbryś omówił stan zamówień na najbliższe tygodnie oraz poinformował o sytuacji produkcyjnej. Wspólnie z przedstawicielem działu personalnego Dorotą Szramkiewicz omówiono sposoby rozwiązywania umowy o pracę m. in. na czas określony i nieokreślony, z zachowaniem okresu wypowiedzenia i bez zachowania tego okresu. Kierownik Maciej Habczyk przedstawił symulację stanu personelu na poszczególnych zmianach. Następnie przedstawiciele Zarządu Koła zgłosili temat utrudnionego wjazdu na teren nowo otwartego parkingu przy Zakładzie nr 4 poprzez stojące auta ciężarowe, oczekujące na wjazd do zakładu. Ponadto zgłoszono temat braku uprawnień spawalniczych dla pracowników wykonujących prace spawalnicze oraz braku osoby pełniącej obowiązki mistrza w obszarze Podłużnice Maxi.

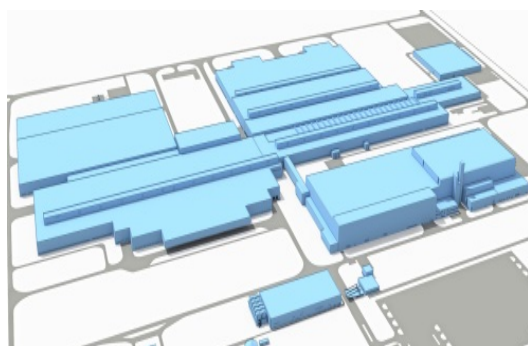
09.05.2017 r. miało miejsce posiedzenie Zarządu Koła Lakierni. W posiedzeniu wziął udział Kierownik lakierni Dariusz Szlenzak, który przedstawił szczegóły dotyczące wprowadzenia nowego skanera powierzchni lakierniczej. Ponadto na posiedzeniu został poruszony problem narzędzi na „poligonie” oraz omówiono możliwości jego rozwiązania. Dodatkowo rozmawiano o bieżącej sytuacji produkcyjnej.

10.05.2017 r. odbyło się posiedzenie Zarządu Koła Montażu. Kierownik montażu przedstawił plany przeróbek i remontów w czasie urlopu zakładowego oraz stany osobowe i możliwości przejść pracowników do zakładu Crafter. Został również szczegółowo omówiony stan i działanie czytników ERCP. W spotkaniu uczestniczył również przedstawiciel działu personalnego, który przedstawił stan zdrowotności w Zakładach nr 1 i 4 i omówił kontrole domowe w trakcie zwolnienia lekarskiego.

11.05.2017 r. na posiedzeniu Zarządu Koła Logistyki obecni byli Kierownicy logistyki – Damian Kurzajczyk, Maciej Wieczorek oraz Krzysztof Wichtowski. Przedstawiono aktualną sytuację produkcyjną, poruszono temat zbyt długiego oczekiwania na zaopiniowanie wniosków PCU. Ponadto poruszono temat zakazu wynoszenia z zakładu odpadów drewnianych i innych odpadów produkcyjnych.

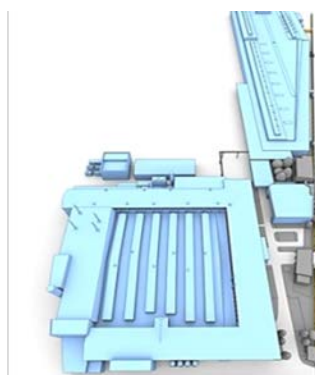
15.05.2017 r. odbyło się cykliczne spotkanie Zarządu Koła Zapewnienia Jakości, w którym uczestniczyli Kierownicy obszarów spawalni i montażu: Marek Woźniak i Karol Kaczmarowski oraz opiekun personalny Iwona Jasińska. Podczas zebrania poruszone zostały tematy pracownicze m.in.: szkolenia na tzw. „prawo jazdy jakościowe”, reorganizacja PPQ-5 spawalni oraz możliwość pracy w korytarzu urlopowym dla pracowników, którzy nie posiadają urlopu lub zaplanowali inny termin wypoczynku.

Zakład nr 2



W dniach 10, 17 i 24 maja 2017 r. odbyły się spotkania Zarządów Kół Spawalni, Montażu i Lakierni w Zakładzie nr 2 we Wrześni. W trakcie zebrania Zarządu Koła Spawalni pojawił się Kierownik spawalni Marcin Kanturski oraz Kierownik personalny Patryk Kaiser. Omówiono m.in.: stanowisko poprawek blacharskich, przewożenie poszyci bocznych i ich składowanie oraz wydłużenie godzin funkcjonowania kantyny. Podczas posiedzenia Zarządu Koła Montażu obecny był Kierownik montażu Cezary Tadej oraz Kierownik Marek Matkowski. Najważniejsze tematy jakie pojawiły się na zebraniu to m.in.: wyjścia do palarni w hali montażu, dyżury dla pracowników Work Service, odciąg spalin w obszarze FA 7, odległości między pojazdami w ZP8 oraz dystrybutorów wody (Eden). W posiedzeniu Zarządu Koła Lakierni uczestniczył Kierownik lakierni Robert Pleśnierowicz. Główne punkty, które były omawiane to: zagospodarowania pracowników nieposiadających urlopu podczas przerwy zakładowej, dyżur działu personalnego na lakierni, przeniesienia pracowników z Zakładu nr 1 i 2, luźne przewody na stanowiskach pracy utrudniające wykonywanie czynności oraz poruszono temat parkingu i dojazdu do fabryki komunikacją publiczną. Ponadto Przewodniczący Piotr Olbryś omówił na posiedzeniach Zarządów Kół tematy dotyczące bieżących spraw związkowych.

Zakład nr 3



09.05.2017 r. w Zakładzie nr 3 odbyło się kolejne wspólne posiedzenie Zarządów Kół Utrzymania Ruchu, Głowic Cylindrycznych, Odlewów Ciśnieniowych oraz Logistyki, w którym również uczestniczyli wszyscy kierownicy w/w obszarów. Główne tematy, które były omawiane to m. in.: realizacja wykonania projektu ram na płyty strzałowe rdzenic (poprawienie ergonomii pracy w obszarze rdzeniarni), projektowanie ram do nowych maszyn na obszarze Lempe, tworzenie projektu funkcjonalnego magazynu wózków na rdzeniarni do odlewania głowic, instalacja dodatkowych wentylatorów w celu poprawienia efektywnej cyrkulacji powietrza na obszarze rdzeniarni (Cold-Box) oraz wprowadzenie zmian konstrukcyjnych prototypów tac plastikowych do rdzeni wasserów.